



高性能红外辐射器(H2双螺栓安装方式) 使用说明/建议/安全提示 请在安装前认真阅读

1. 通用

- 1.1 建议在使用前将辐射器保存在包装箱内
- 1.2 请确保辐射器的石英管是干净的，没有灰尘，没有油污，没有手印等（如果有必要，请用软湿毛巾蘸甲基化酒精擦拭）
- 1.3 常见加热距离是120-200mm（从辐射器表面到被加热物），但这不是一个限定。
- 1.4 标准辐射器配有100mm长的套瓷珠导线
- 1.5 首次使用辐射器时，石英管的两端会比较亮，这个现象会在短时间使用后消失。
- 1.6 因为辐射器的热反应速度快，在不需要满功率操作时，可以进行降压操作。（例如：工作电压减半时，能耗只有25%，而再升温的速度是很快的。）

2. 安装

- 2.1 辐射器安装简便，注意必须接地。每个辐射器配备4个M5螺帽和防震垫圈，安装时，需在支撑结构上钻2个孔，将辐射器背部的M5螺栓穿过安装孔再用2个螺帽固定，FS/H2两个孔的间距是186mm，FSK/H2的是62mm
- 2.2 FS 型号辐射器在安装的时候，长边方向辐射器之间的中心间距不小于250mm，而FSK型号则不小于125mm；短边方向，辐射器的中心间距不小于74mm（FS和FSK）
- 2.3 标准辐射器必须用长轴进行水平安装（可以提供非平行或垂直安装，如需要，请询价）
- 2.4 如果要移动加热区域，辐射器的安装必须与移动方向形成一个直角

3.安全提示

3.1 请注意，辐射器无防爆保护（不防冲击的）

4. 用电安全提示

4.1 请检查辐射器背面标明的电压是否与当地电网电压一致

4.2 开机前，请检查系统是否正确接地

4.3 用防震垫圈和M5螺帽将加热器与金属板紧密连接，保证接地效果

4.4 在安装，更换、调试加热器前，请确保系统处于断电状态

4.5 确保在辐射器接线时，导线不过度折弯从而导致绝缘瓷珠破损。注意导线不和金属结构的尖锐边缘接触。另外，建议所有安装板上的穿线孔用陶瓷套进行绝缘处理。可额外供应陶瓷套（配件号67Z0020）

5. 明火和高温安全提示

5.1 如果操作不当，预热时间过长或被加热材料与辐射器表面接触，将会在短时间内产生明火

关机

注意余热

如有必要，迅速插入一个隔热板或立即移开加热炉

5.2 请保护你的机器的其它部分不被红外照射（例如：隔热板，绝缘装置，冷却系统等）

5.3 如果辐射器安装在可能相互加热的位置，被加热材料移开后，请提供隔热保护（例如：关机、减压或移开加热炉）

请参考您所在国家的现行安全标准。